

КОНТРОЛЬНО-КАССОВАЯ МАШИНА

FPrint-03К

**Методика доработки блока управления ККМ
FPrint-03(К) при использовании печатающего
механизма *SMP620UK***

Доработка изделия

Для совместимости блока управления с термопечатающим механизмом **SMP620UK** необходимо произвести его доработку. Доработка применима к плате блока управления **AT006.01.01** ревизии **006.1 и выше** (номер ревизии платы блока управления указан непосредственно на плате, смотрите рисунок 2).

1. Демонтировать корпус ККМ, открутив 4 шурупа крепления верхней части корпуса к нижней. Получить доступ к термопечатающему механизму.
2. Проверить обозначение термопечатающего механизма, которое нанесено на широкий шлейф ТПГ (смотрите рисунок ниже).

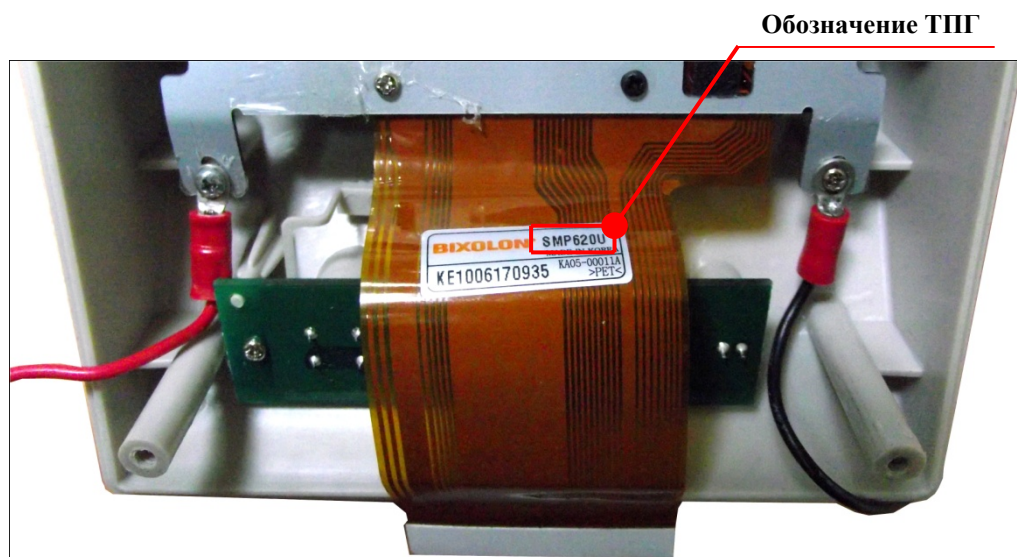


Рисунок 1. Обозначение термопечатающей головки.

3. Для ТПГ **SMP620UK**, значения номиналов следующие:
 - Резистор R28 на номинал **100 кОм ± 5%**, размер **0805**;
 - Резистор R29 на номинал **100 Ом ± 5%**, размер **0805**.

Для ТПГ **SMP620U** или **SMP620MV** значения номиналов следующие:

- Резистор R28 – **10кОм±5%**, размер **0805**;
- Резистор R29 – **470Ом±5%**, размер **0805**.

Расположение дорабатываемых элементов блока управления показано на рисунке ниже.

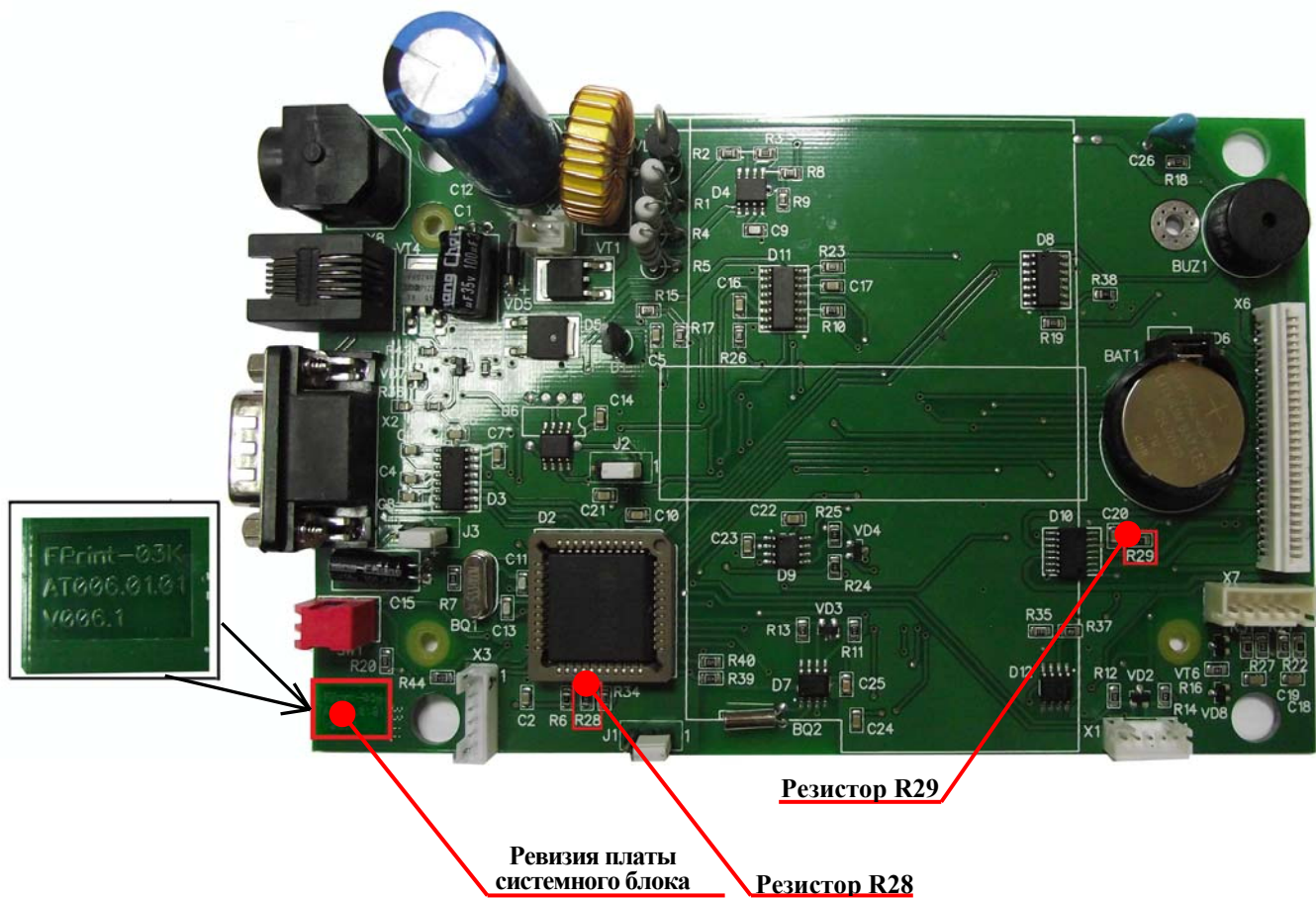


Рисунок 2. Доработка системной платы блока управления

4. Собрать ККМ.